

**Bekanntmachung
über das Inkrafttreten
des deutsch-afghanischen Vertrags
über die Förderung und den gegenseitigen Schutz von Kapitalanlagen**

Vom 7. August 2008

Nach Artikel 2 Abs. 2 des Gesetzes vom 2. Februar 2007 zu dem Vertrag vom 19. und 20. April 2005 zwischen der Bundesrepublik Deutschland und der Islamischen Republik Afghanistan über die Förderung und den gegenseitigen Schutz von Kapitalanlagen (BGBl. 2007 II S. 101) wird bekannt gemacht, dass der Vertrag nach seinem Artikel 14 Abs. 1

am 12. Oktober 2007

in Kraft getreten ist.

Berlin, den 7. August 2008

Auswärtiges Amt
Im Auftrag
Dr. Susanne Wasum-Rainer